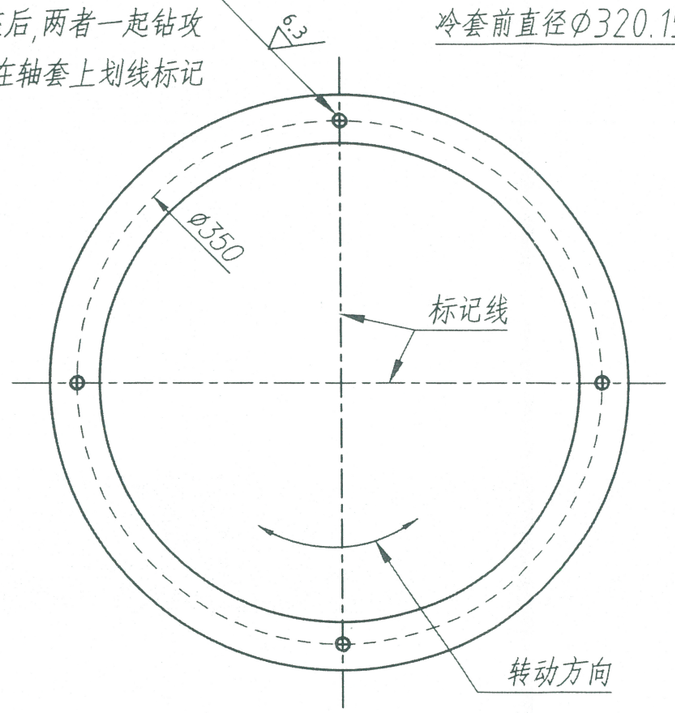
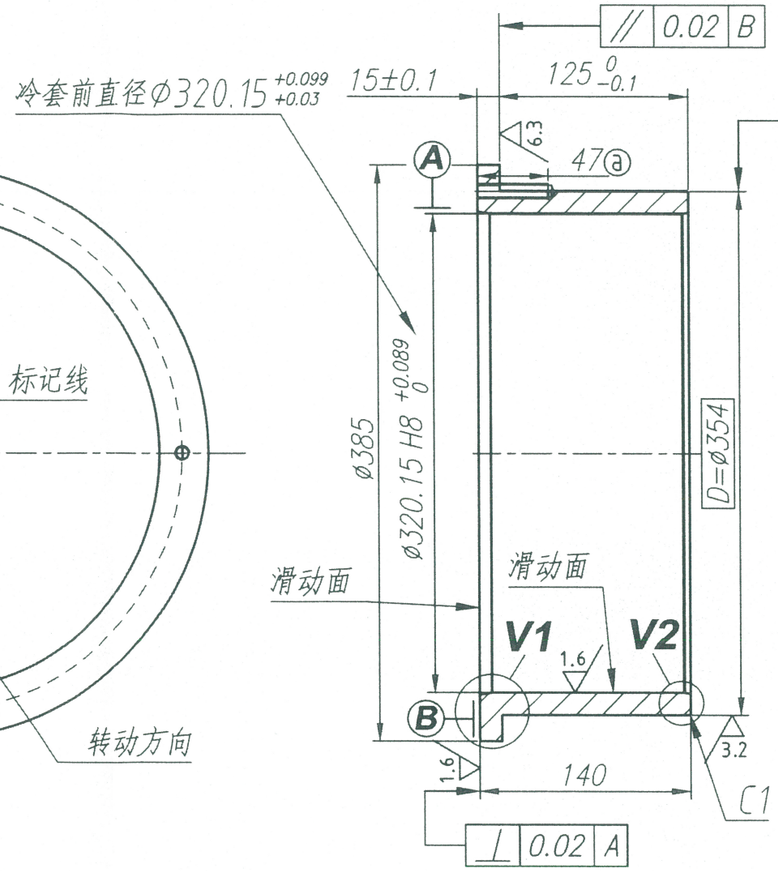
说明 DEPICTION								
数量 PIECES		名称 DESCRIPTION	序号 PART	图号·标准号·型号 DRAWING OR STANDARD NO.	材料代号·尺寸·标准件规格 MATERIAL·DIMENSION	单重·(总重) MASS	备注·通用件记号 NOTE
C	C	导叶上轴套(备品)	0	T407902	#500SP1-SL4	17.7	上海自润滑轴承有限公司

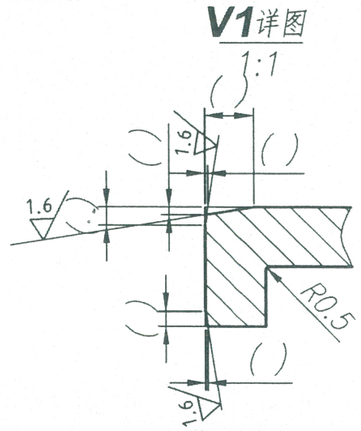
其余 $\sqrt{12.5}$

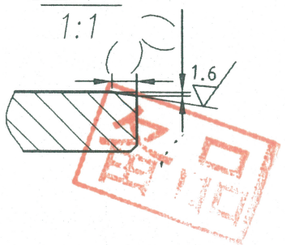
ⓐ 4-M12螺孔,深47,圆周均布,用于紧定螺钉
在轴套装配到导叶轴座后,两者一起钻攻
螺孔位置由轴套供应厂家在轴套上划线标记

本图仅用于清远电站备品备件生产









使用条件:
1.面压≥62MPa
2.转动角度:20°
3.环境:河水,-10°C~40°C
4.润滑:自润滑

技术要求:
1.以高强度铜合金为基体,镶嵌自润滑固体润滑材料.注意保证螺孔位置不布置自润滑材料;
2.保证轴套冷缩至导叶轴座后无转动和轴向窜动;
3.ø320.15H8为装配后最终尺寸;
4.尺寸ø354单边已经留有2mm余量,以待实配.测量加工完毕的顶盖导叶轴座的直径,决定实际直径D.即:设计值D=测量值 +0.03 +0.01
5. **V1、V2** 详图中未明确的倒角由生产厂家设计,生产厂家应根据本图所提供基本尺寸和数据,按照国家标准及设计要求完成正式制造图,并经东芝水电水机部书面确认后方可投产。

TSB 确认 APPROVED

更改 REVISIONS							
	批准 APPROVED	2012.07.13	制图 DRAWN	校核 REVIEWED	审查 REVIEWED	批准 APPROVED	名称 TITLE
	审查 REVIEWED	2012.07.13	设计 DESIGNED 2012.03.07		2012.03.07	2012.03.07	导叶上轴套(备品)
	设计 DESIGNED	2012.07.13	会签 REVIEWED			比例 SCALE 1:4	部件号 CODE G20X
A 2	REV. 处数		TECN03301149 安津, 2012.07.08	内容 CONTENTS			图号 DRAWING NO. T407902

TOSHIBA 东芝水电设备(杭州)有限公司
TOSHIBA HYDRO POWER (HANGZHOU) CO., LTD.

变更记号 REV.MARK A

CAD A3